



Режущий шнек, рабочий шнек и стальной футляр во время бурения

Применение смеси бентонитов для смазки и размывания грунта



Установка шнекового бурения Ozkanlar KVM 125 способна обеспечить требуемое направление и нужный уклон с уникально высокой точностью. Максимальное отклонение составляет 3 см на 100 м продавливания. Мощная установка Ozkanlar KVM 125 Представляет собой контролируемую камерой бурильную систему, с передвижными пилотным бурением.



Вибропогружатель

www.ozkanlar.de

СЕРИЯ КВМ

СЕРИЯ КВМ

Система управляемого шнекового бурения



Газовые трубы, водопроводные и канализационные трубы, теплотель, электрические кабели и т.д., прокладываются под автомобильными и железными дорогами, различными преградами с помощью установки управляемого шнекового бурения.

ОМS КВМ 125 можно эксплуатировать в стесненных городских условиях, в грунтах I-IV категории сложности различных видов (твердая и мягкая глина, суглинки, сухие и обводненные пески, супеси).



www.ozkanlar.de

ОМS Pie Drilling Equipment GmbH.

Klempenerstraße 1
47803 Krefeld - Deutschland
oms@ozkanlar.de



[youtube.com/user/ozkanlarmaxima](https://www.youtube.com/user/ozkanlarmaxima)



in.linkedin.com/company/ozkanlar/



facebook.com/ozkanlar



twitter.com/ozkanlar



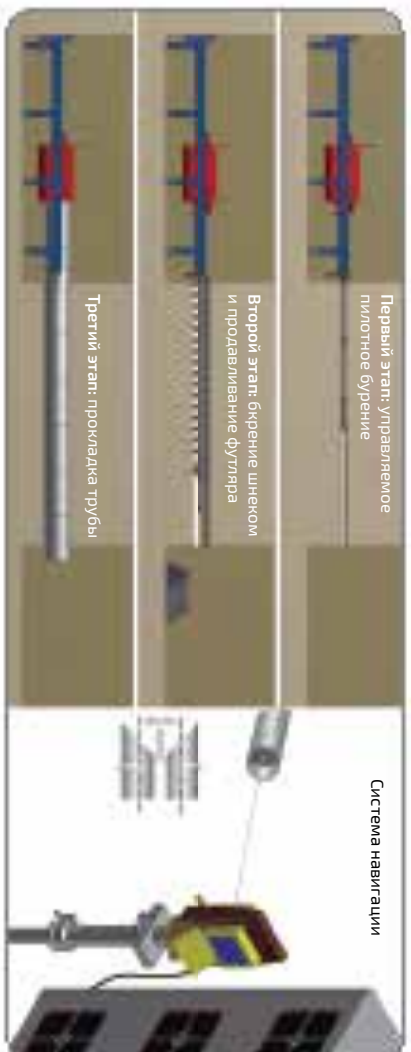
google.com/+OZKANLAR



instagram.com/ozkanlar



Принцип работы



При работе используется электронный лазерный теодолит с камерой, что позволяет постоянно отслеживать направление и укол, чтобы добиваться заданной точности.

Прокладка труб может проходить в два этапа (1- пилотное бурение, 2- прокладка стального футляра) или три этапа (1- пилотное бурение, 2- прокладка стального футляра, 3- прокладка рабочей трубы).

Первый этап (пилотное бурение):

Установка монтируется в рабочий котлован, теодолит настраивается на заданную ось и бурится колонна из пилотных штанг диаметром 100мм, которая обеспечивает направление для продавливаемого футляра. Передняя буровая головка имеет цилиндрическую форму с наклонным срезом передней части для управления бурением и содержит светодиодный датчик цели для наведения. Плоскость внутри пилотных штанг используется как оптический канал для видеонаблюдения за положением датчика по отношению к оси привода. Когда пилотная бурения головка достигает приемного котлована, геодезист проверяет точность пилотного бурения. Если полученная ось бурения соответствует заданной оси-переходим ко второму этапу, если не соответствует - штанги вытаскиваются, и делается повторное пилотное бурение.

Второй этап (прокладка футляра)

К последней пилотной штанге, через конусный рычагитель, крепится продавливаемый футляр сд шнеками внутри. Отрезок футляра (длиной 3м или 1м в зависимости от размера котлована) задавливается в грунт с одновременным вращением шнеков, выбуравивая грунт из футляра в рабочий котлован. Футляр следует по пути созданному колонной пилотных штанг и не отклоняется от заданной оси. По мере вдавливания, футляр выдавливает пилотные штанги в приемный котлован, где штанги раскручиваются и вынимаются. После полного вдавливания отрезка футляра в грунт, к нему приваривается следующий отрезок футляра со шнеком внутри, процесс повторяется до выхода футляра в приемный котлован.

Третий этап (прокладка рабочей трубы)

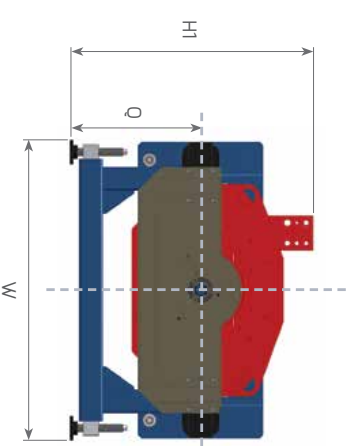
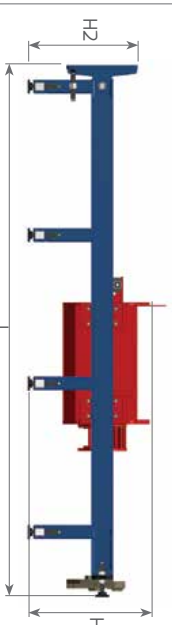
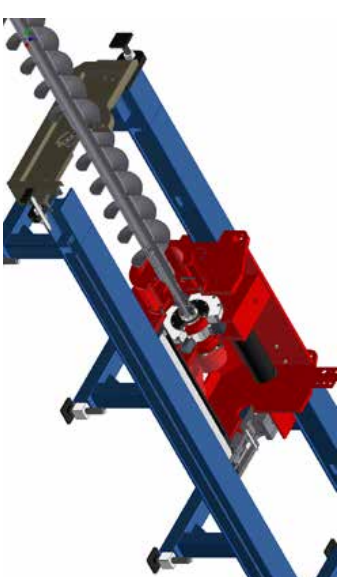
Рабочая труба прокладывается внутрь футляра на направляющих распорках или вместо футляра, выдавливая стальной футляр и замещая его.

Технические данные

Комплектующие



габаритные размеры



	КВМ 125	КВМ 300
Мощность Дизельного Двигателя	88 kW (120 HP)	147 kW (200 HP)
Рабочее Давление	320 бар	320 бар
Емкость Потoka Масла	210 л/млн	260 л/млн
Макс. Скорость Вращения	0 - 25 rpm	0 - 25 rpm
Крутящий Момент	30,560 Nm @ 25 rpm	46,000 Nm @ 25 rpm
Осевое Усилие	2 x 603 kN	2 x 1472 kN
Xoд	1,180 mm	1,100 mm
Макс. Диаметр бурения	Ø 200 - Ø 800	Ø 300 - Ø 1200
Вес	8,850 kg	13,950 kg

	КВМ 125	КВМ 300
L (mm)	5995	5995
H1 (mm)	1558	1850
H2 (mm)	1238	1680
W (mm)	1925	2445
Q (mm)	838	1180